

Цельнометаллическая, с резьбовым фланцем Вкручиваемая и свариваемая конструкция Модель SI440F

WIKA Типовой лист TW 90.65

Применение

- Нефтехимия, морская промышленность, технологии машин
- Для высоких динамических нагрузок процесса

Специальные особенности

- Присоединение фланца - вкручиваемого или свариваемого типа
- Сварная конструкция не контактирующая с измеряемой средой

Описание

Материал защитной гильзы

Нержавеющая сталь 316 L (1.4404) , 316 Ti (1.4571)

Номинальный диаметр

По ASME: 1", 1 1/2", 2", 2 1/2"

Значение давления

По ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs, 900/1500 lbs, 2500 lbs

Присоединение к средству измерения

1/2" NPT внутренняя

Размер отверстия

Диа. 6.6 мм / диа. 8.5 мм

Длина погружения U_1

Инч 4, 7, 10, 13, 16, 22
мм, около 100, 180, 255, 330, 450, 560

Полная длина L

Длина погружения U_1 + длина присоединения T

Максимальная температура процесса 1)

600 °C для материал защ.гильзы 316 Ti (1.4571)

Максимальное давление процесса (статическое) 1)

Зависит от значения давления на фланце

**Защитная гильза с резьбовым фланцем Модель SI440F**

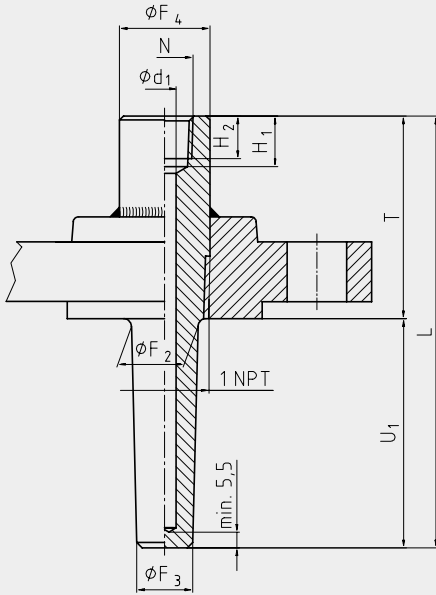
Варианты

- Другие размеры и материалы
 - Сертификаты качества
 - Расчет частот резонанса в соответствии с ASME PTC 19.3 рекомендуемый для критических процессов. WIKA предлагает данное как сервисный инжиниринг.
- Следующие данные процесса необходимы для расчета:
- Давление процесса (в бар)
 - Температура процесса (в °C)
 - Скорость потока (в м/с)
 - Плотность (в кг/м³)
 - Размеры и материал защитной гильзы

1) Значения зависят от следующих параметров

- Среда процесса
- Давление и температура процесса
- Скорость потока
- Конструкция защитной гильзы (материал, размеры)

Размеры в мм



Пояснения:

- L Полная длина
- T Длина присоединения ²⁾
- U₁ Длина погружения ²⁾
- N Присоединение к средству измерения
- d₁ Размер отверстия
- F₂ Корневой диаметр
- F₃ Диаметр кончика
- F₄ Головной диаметр
- H₁ Глубина отверстия для внутренней резьбы
- H₂ Длина внутренней резьбы

²⁾ При зажатие резьбы 1" NPT, длина погружения U₁ и длина присоединения T могут варьироваться в диапазоне ± 3 мм от заданного номинального размера.

DN	PN в lbs	Размеры в мм							Масса в кг		
		T	F ₂	F ₃	d ₁	F ₄	H ₁	H ₂	U ₁ =4"	U ₁ =13"	U ₁ =22"
1"	150								1.4	1.9	2.3
	300	2 1/4" (ок. 57 мм)							2.1	2.6	3
	600		22	16					2.3	2.8	3.2
	1500								4.3	4.8	5.2
	2500	3 1/4" (ок. 83 мм)							5.6	6.1	6.5
1 1/2"	150	2 1/4" (ок. 57 мм)							2	2.6	3.2
	300								3.3	3.9	4.5
	600	3 1/4" (ок. 83 мм)							4	4.7	5.3
	1500								6.4	7.1	7.7
	2500	4" (ок. 102 мм)			6.6 или 8.5	34	19	15	12	12.6	13.3
2"	150	2 1/4" (ок. 57 мм)							2.8	3.4	4
	300		25	19					3.7	4.3	4.9
	600	3 1/4" (ок. 83 мм)							4.6	5.3	5.9
	1500								11	11.6	12.3
	2500	4" (ок. 102 мм)						17	17.6	18.3	
2 1/2"	150	2 1/4" (ок. 57 мм)							4	4.6	5.2
	300								5.2	5.9	6.5
	600	3 1/4" (ок. 83 мм)							6.3	7	7.6
	1500	4" (ок. 102 мм)							15	15.6	16.3
	2500	4 1/2" (ок. 114 мм)							23.1	23.7	24.4

Допустимые длины штока механических термометров

Тип присоед-ния	Длина штока I ₁
S / 4 / 5	I ₁ = L - 10 мм или I ₁ = U ₁ + T - 10 мм
2	I ₁ = L - 30 мм или I ₁ = U ₁ + T - 30 мм

Форма заказа

Модель / Материал / Фланец / Присоединение к средству измерения / Размер отверстия / Длина погружения U₁ / Дополнительные варианты

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

